

1.0 版本

生效日期: 2026年1月20日

修订时间: 2026年1月20日

SDS 编号: **PL-PLA-001-CN**

第1部分 化学品及企业标识

化学品中文名: Polymaker™ PLA Pro

化学品英文名: Polymaker™ PLA Pro

其他名称:

产品代码: 不适用

成分信息: 参见第3部分

产品的推荐用途与限制用途

推荐用途: 3D打印线材

限制用途: 无资料

供应商的详细信息

名称: 苏州聚复科技股份有限公司

地址: 中国江苏省常熟市碧溪街道兴港东路7-1号

电子邮箱: support@Polymaker.com

固定电话: 0512-52058005

传真: -

应急咨询电话: 0512-52058005

第2部分 危险性概述

紧急情况概述: 乳白色固体, 燃烧可能产生碳氧化物。

GHS 危险性类别:

依据 GB30000.2-29-2013, 本产品所有成分均无分类或低于相应浓度限值, 因此本产品不被分入任一 GHS 类别。

标签要素

本产品没有 GHS 危害分类, 因此 GB30000.2-29 及 GB15258 所列的各项标签要素, 即象形图, 警示词, 危险性说明, 防范说明等项, 均不适用。

物理和化学危险: 燃烧可能产生碳氧化物。

健康危害: 基于已知的全部信息, 本产品没有健康危害。

环境危害: 基于已知的全部信息, 本产品不对环境造成影响。

其他危害: 未发现本产品具有 GB30000.2-29 所列范围之外的其他危害性。

第3部分 成分/组成信息

物质/混合物/物品: 物品

成分: 依据 **GB30000.2-29-2013**, 该产品不含有被分类为危险且含量大于等于浓度限值的组分

第4部分 急救措施

吸入: 转移到空气新鲜处, 保持呼吸舒适的休息姿势。如感觉不适, 就医。

皮肤接触: 用大量肥皂和水清洗接触部位。如发生皮肤刺激, 就医。

眼睛接触: 用水细心冲洗数分钟。如戴隐形眼镜并可方便的取出, 取出隐形眼镜。继续冲洗。如刺激持续, 就医。

食入: 用水彻底漱口。饮用大量的水。不要催吐。如感觉不适, 就医。

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008 标准和 GB/T 17519-2013 标准编写

Polymaker™ PLA Pro

1.0 版本

生效日期: 2026年1月20日

修订时间: 2026年1月20日

SDS 编号: PL-PLA-001

可能出现的急性和迟发效应:

基于当前已知的全部信息, 该产品对人类健康无危害。

急救人员的个体防护:

务必让医务人员知道所涉及物质, 并采取防护措施以保护他们自己。沾染的衣服清洗后方可重新使用。

对医生的特别提示:

对症治疗。

第5部分 消防措施

灭火剂

适用的灭火剂:

用水雾, 耐醇泡沫, 干粉或二氧化碳灭火。

不适用的灭火剂:

避免使用直流水灭火, 以免造成物料飞溅, 致使火势扩散。

特别危险性:

燃烧可能产生碳氧化物。

灭火注意事项及防护措施:

消防人员须佩戴自给式呼吸器, 穿全身消防服, 用雾状水冷却暴露在火中的容器, 直到所有的火源已被扑灭。收容和处理消防水, 防止化学品进入环境。

第6部分 泄漏应急处理

作业人员防护措施、防护装备和应急处置程序:

使用适当的个人防护装备。提供良好的通风。避免产生和吸入粉尘。避免接触皮肤和眼睛。

环境保护措施:

避免释放到环境中。若泄漏到排水系统/水生环境中, 应通知当地主管部门。在确保安全的条件下, 采取措施防止进一步的泄漏或溢出。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或有限空间。

泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料:

扫掉和铲掉。放入合适的封闭的容器中待处理。

防止发生次生危害的预防措施:

立即处理收集好的泄漏物, 避免再次泄漏或进入下水道等。

第7部分 操作处置与储存

操作注意事项

局部或全面通风:

操作处置应在具备局部通风或全面通风换气设施的场所进行。

安全操作说明:

操作人员应遵守操作流程并采用 SDS 第8部分推荐的个体防护装备。

预防措施:

远离明火, 热表面和点火源。在通风不良时, 佩戴合适的呼吸设备。避免与皮肤, 眼睛和衣服接触。操作后彻底清洗双手, 禁止在工作场所饮食。搬运产品时应轻装轻卸, 避免包装及容器损坏。

储存注意事项

安全储存的条件:

储存于阴凉、通风的库房。应与不相容物质、食用化学品分开存放。保持容器密封。远离明火、高热或其他火源。排风系统应设有导除静电的接地装置。储存区应有应急处理设备和合适的收容材料。

应避免的物质:

强酸, 强碱, 氧化剂。

安全包装材料:

储存于原容器中。

第8部分 接触控制和个体防护

化学品安全技术说明书

根据 **GB/T 16483-2008** 标准和 **GB/T 17519-2013** 标准编写

Polymaker™ PLA Pro

修订时间: 2026年1月20日

修订时间: 2026年1月20日

SDS 编号: PL-PLA-001

职业接触限值: 依据 GBZ 2.1, 本产品各成分均未制定标准。
生物限值: 未制定相应标准。
工程控制方法: 保持局部或全面通风。确保工作地点有安全沐浴, 清洗眼睛及身体的场所和安全护理地点。

个体防护设备

呼吸系统防护: 正常情况下不需要; 应急情况下佩戴携气式呼吸器。
手防护: 橡胶手套。
眼睛防护: 戴化学安全防护眼镜。
皮肤和身体防护: 穿适当的防护工作服。

卫生措施: 避免接触到眼睛。操作后应清洗双手。禁止在工作场所饮食。

第9部分 理化特性

外观与性状: 线材、固体
气味: 无资料
气味阈值: 无资料
分子式: 混合物不适用
相对分子量: 混合物不适用
熔点/凝固点 (°C): 150-170°C
沸点/初沸点 (°C): 无资料
密度: 1.2-1.3g/cm³
饱和蒸气压 (20°C) (kpa): 无资料
正辛醇/水分配系数: 无资料
在水中的溶解度: 不溶于水
在有机溶剂中的溶解度: 无资料
闪点 (°C): 无资料
自燃温度 (°C): 无资料
燃烧极限-下限 (%): 无资料
燃烧极限-上限 (%): 无资料
温度 (°C): 无资料
易燃性 (固体、气体): 无资料
爆炸性: 无资料
爆炸极限-下限 (%): 无资料
爆炸极限-上限 (%): 无资料
PH 值: 无资料
黏度 (mpa.s): 无资料
对蒸气密度 (空气=1): 无资料
对蒸发速率 (乙酸正丁酯=1): 无资料

第10部分 稳定性和反应性

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008 标准和 GB/T 17519-2013 标准编写

Polymaker™ PLA Pro

1.0 版本

生效日期: 2026年1月20日

修订时间: 2026年1月20日

SDS 编号: PL-PLA-001

稳定性:	本产品正常环境温度下储存和使用,是稳定的。
危险反应的可能性:	本产品正常使用条件下,没有发生危险反应的可能性。
应避免的条件:	避免接触强酸,强碱和氧化剂等不相容物。远离火种、热源。
不相容的物质:	强酸,强碱和强氧化剂。
危险的分解产物:	碳氧化物。

第11部分 毒理学信息

急性毒性

LD50 (经口, 大鼠):	无资料
LD50 (经皮, 兔子):	无资料
LC50 (吸入, 大鼠, 4h):	无资料
皮肤刺激或腐蚀:	非此类
眼睛刺激或腐蚀:	非此类
呼吸或皮肤过敏:	非此类
生殖细胞致突变性:	非此类
致癌性:	非此类
生殖毒性:	非此类
特异性靶器官系统毒性-一次性接触:	非此类
特异性靶器官系统毒性-反复接触:	非此类
吸入危害:	非此类

第12部分 生态学信息

生态毒性

LC50 (鱼类, 96h):	无资料
EC50 (藻类, 72h):	无资料
持久性和降解性:	无资料
潜在的生物累积性:	无资料
土壤中的迁移性:	无资料

第13部分 废弃处置

废弃化学品:	尽可能回收利用,如不能回收利用,采用焚烧方法进行处置。不得采用排放到下水道的方式废弃处置本品。
受污染包装:	空的容器或衬垫可能保留有一些产品的残留物,所以即使空容器也要注意标签警示。这些材料及其容器必须以安全的方式废弃处置。空容器应返还生产商或者送到经国家/地方批准的废物处理场所。
废弃注意事项:	废弃处置前应参照国家和地方有关法规,将废弃化学品进行回收再生,或装在密封的容器中,送至专门的废物处理场所。

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008 标准和 GB/T 17519-2013 标准编写

Polymaker™ PLA Pro

1.0 版本

生效日期：2026年1月20日

修订时间：2026年1月20日

SDS 编号：PL-PLA-001

第14部分 运输信息

联合国危险货物编号 (UN 号)：不受管制

联合国运输名称：不受管制

联合国危害性分类：不受管制

包装类别：不受管制

海洋污染物 (是/否)：否

运输注意事项：

- 运输时所用的槽(罐)车应有接地链,槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电;
- 装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置,禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸;
- 严禁与氧化剂、食用化学品等混装混运;
- 运输途中应防曝晒、雨淋,防高温,夏季最好早晚运输;
- 中途停留时应远离火种、热源、高温区;
- 公路运输时要按规定路线行驶,勿在居民区和人口稠密区停留;
- 铁路运输时要禁止溜放;
- 运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

第15部分 法规信息

下列法律、法规、规章和标准,对该化学品的管理作了相应规定:

法规名称	涉及名录	具体情况
危险化学品安全管理条例	危险化学品目录	未列入
	首批重点监管的危险化学品名录	未列入
新化学物质环境管理办法	中国现有化学物质名录	列入
化学品首次进口及有毒化学品进出口环境管理规定	中国严格限制进出口的有毒化学品目录	未列入

第16部分 其他信息

编写和修订信息:

按照《化学品安全技术说明书内容和项目顺序》(GB/T16483)标准和《化学品安全技术说明书编写指南》(GB/T17519)标准,对前版 SDS 进行修订。

缩略语和首字母缩写:

CAS: 化学文摘号

LC50: 半数致死浓度

EC50: 半数影响浓度

LD50: 半数致死剂量

化学品安全技术说明书

根据 **GB/T 16483-2008** 标准和 **GB/T 17519-2013** 标准编写

Polymaker™ PLA Pro

1.0 版本

生效日期: 2026年1月20日

修订时间: 2026年1月20日

SDS 编号: PL-PLA-001

免责声明:

本安全技术说明书 (SDS) 的信息仅适用于所指定的产品, 除非特别指明, 对于本产品与其他物质的混合物等情况不适用。本安全技术说明书 (SDS) 是基于当前已知的各方面信息编写, 对其长期的时效性, 编写者将不负任何责任。本安全技术说明书 (SDS) 只为受过适当培训的本产品操作人员提供产品使用安全方面的资料。本安全技术说明书 (SDS) 的使用者, 在特殊的使用条件下, 必须对本安全技术说明书 (SDS) 的适用性作出独立判断。在特殊的使用场合下, 由于使用本安全技术说明书 (SDS) 所导致的伤害, 安全技术说明书 (SDS) 的编写者将不负任何责任。每一位产品使用者应在操作前仔细阅读本安全技术说明书 (SDS) 的各项内容。如需更多信息以保证正确的评估, 请联系产品供应商。